



Bericht **zur Qualifizierung HPQ EXC3DB nach DBS 918005**

Hersteller: (Inverkehrbringer)	Smulders Group N.V. / Iemants N.V.		
Straße, Nr.:	Hoge Mauw 200		
PLZ Ort:	2370 Arendonk		
Land:	Belgien		
Tel.:	+32 471654019	Fax:	-/-
Internet:	www.smulders.com	E-Mail:	bart.mees@smulders.com
Ansprechpartner:	Herr Bart Mees	Tel. / Mobil:	+32471654019
Bemerkungen:			

Herstellerwerk: (Betriebsstätte)	Iemants N.V.		
Straße, Nr.:	Hoge Mauw 200		
PLZ Ort:	2370 Arendonk		
Land:	Belgien		
Herstellerwerk: (Betriebsstätte)	Willems Staalconstructies N.V.		
Straße, Nr.:	Holven 122		
PLZ Ort:	2490 Balen		
Land:	Belgien		
Herstellerwerk: (Betriebsstätte)	Smulders Projects Belgium N.V.		
Straße, Nr.:	Leo Bosschartlaan 20		
PLZ Ort:	2660 Hoboken		
Land:	Belgien		
Bemerkungen:			
Herstellerwerk: (Betriebsstätte)	Smulders Projects Netherlands B.V.		
Straße, Nr.:	Frankrijkgweg 5		
PLZ Ort:	4389 RP Rittthem		
Land:	Niederlande		
Bemerkungen:			

QS DBAG:	Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung, Caroline-Michaelis-Straße 5-11, D - 10115 Berlin		
Tel.:	+49 30 297 65692	Fax:	
Ansprechpartner:	Ralf Schingnitz	Mobil:	+49 160 9742 1998
E-Mail:	ralf.schingnitz@deutschebahn.com		
Auftrags-Nr.:	117/00128/25		
Bemerkungen:			

- ☒ Erstqualifizierung
☐ Überprüfung der Anforderungen
☒ Wiederholungsqualifizierung
☐ Nachqualifizierung infolge Änderungen der Voraussetzungen

Ergebnis der HPQ

Die Anforderungen der HPQ wurden mit Feststellungen erfüllt.

Termine:	Ende der HPQ:	29.01.2028	Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin zur Überprüfung
	Überprüfung der Anforderungen:	29.01.2026	



**Bericht
zur Qualifizierung
HPQ EXC3DB nach DBS 918005**

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur
Qualitätssicherung
Caroline-Michaelis-Straße 5-11
10115 Berlin

		der Anforderungen hat der Hersteller die Modalitäten abzustimmen.
	Bearbeitung der Feststellungen:	30.04.2025

A: Die Qualifizierung HPQ EXC3DB nach DBS 918005 wird für nachfolgende Stahltragwerke und Bauteile erteilt.

(vgl. DBS 918005 Tab. 1)

- | | | |
|-------------------------------------|-------|---|
| ☒ | 1.1 | Stahlüberbauten einschl. Hilfsbrücken (Baustellenfertigung und Werksfertigung), Schweißtechnische Fertigung, mechanisches Verbinden sowie deren Korrosionsschutz. |
| ☒ | 1.2 | Bauteile für Stahl-Beton-Verbundbrücken |
| ☒ | 1.3 | Verbundbrücken mit einbetonierten Stahlträgern |
| ☒ | 2.1 | Brückenlager einschl. Festhaltekonstruktion |
| ☒ | 2.2 | Sonderbrückenlager |
| ☒ | 2.3 | Fahrbahnüberbrückungskonstruktionen nach Ril 804.5202 |
| ☒ | 2.7.1 | Standardisierte und komplexe Auflagerkonstruktionen von Hilfsbrücken und Eisenbahnbrücken gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (4) |
| ☒ | 2.7.4 | Aussteifungen gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (5) |
| ☒ | 2.8 | Steuerstabkonstruktionen |
| ☒ | 2.12 | Tragkonstruktionen von Schiebebühnen, Drehscheiben und aufgeständerte Gleisanlagen und maschinentechnischen Anlagen unter Einwirkungen aus Zugverkehr |
| ☒ | 2.16 | Geschweißte Befestigung von Stützpunkten der Oberleitung, von Lärmschutzwandpfosten sowie anderer geschweißter Stahlkonstruktionen auf Stahlbrücken. |

B: Angaben zum Hersteller

1. Ausführungsklassen

		Bemerkung
Zertifikat Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (nach DIN EN 1090-1)	EXC 3 ☐	2451-CPR-EN1090-2013.0339.010, DVS ZERT GmbH vom 11.10.2024,
	EXC 4 ☒	Beginn 18.11.2013, nä. Überwachungsaudit 10.10.2027

Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit DIN EN 1090-1 Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2	EXC 3	☐	DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0795. 011, DVS ZERT GmbH vom 11.10.2024, Beginn 11.10.2024, Ende 10.10.2027	Werk 1
	EXC 4	☒	DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0794. 001, DVS ZERT GmbH vom 11.10.2024, Beginn 11.10.2024, Ende 10.10.2027	Werk 2
			DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0788. 001, DVS ZERT GmbH vom 11.10.2024, Beginn 11.10.2024, Ende 10.10.2027	Werk 3
			DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0925. 002, DVS ZERT GmbH vom 11.10.2024, Beginn 11.10.2024, Ende 10.10.2027	Werk 4
HPQ 918005, EXC 3 DB		☒	00201_DB-HPQ918005_Smulders. Iemants-G09-2024 vom 07.01.2022, Beginn 15.09.2021, Ende 15.09.2024; Verlängerungsschreiben vom 13.12.2024, Ende 31.03.2025	

2. **Fertigung Werk / Montage**

Einzelfertigung	☒
Serienfertigung	☐

3. **Prozesse Werk / Montage**

Eigene Prozesse:	Prozesse in Untervergabe:
☒ Planung / Bemessung / Konstruktion	☒ Planung / Bemessung / Konstruktion
☒ Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)	☒ Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
☒ Schweißen	☒ Schweißen
☒ Wärmebehandlung / Flammrichten	☒ Wärmebehandlung / Flammrichten
☒ Zerstörungsfreie Prüfung	☒ Zerstörungsfreie Prüfung
☒ Verbindungsmittel	☒ Verbindungsmittel
☒ Korrosionsschutz	☒ Korrosionsschutz
☒ Montage	☒ Montage
Bemerkung: keine	Bemerkung: keine

Leistungen durch Werk-/ Nachunternehmervertrag (vgl. DBS 918005 Pkt. 5.4)	☒ Art der Leistungen nach Zustimmung durch den AG (DBAG) mit qualifizierten Hersteller nach DBS 918005
--	---

4. **Kran.- bzw. Hebezeug Kapazität**

Hallenkrane ermöglichen die schweißtechnische Herstellung (Werksfertigung) für Komponenten bis zu einer Einzelmasse von	t	Arendonk 90 t, Balen 64 t, Hoboken 400 t, Ritthem 80 t
Die Erhöhung der Einzelmasse (Werksfertigung) nach gesondertem technologischen Konzeptes ist möglich bis	t	Balen 100 t, Hoboken 630 t

C: **Ergebnis der Betriebsprüfung zur Qualifizierung HPQ EXC3DB nach DBS 918005**

1. Teilnehmer zur Betriebsprüfung	Funktion
Hersteller: Herr Bart Mees	vHPQ, vSAP, vWPK u. / o. QS

Herr Nicolaas Van Bogaert	Vertreter HPQ, QA / QC-Manager (28.01.25 in Arendonk zeitweise anwesend)
Herr Bob van Rooij	Vertreter HPQ, QA / QC-Manager (28.01.25 in Balen zeitweise anwesend)
Frau Marretje van Lith	QA / QC-Assistent (28.01.25 in Balen zeitweise anwesend)
Herr Bart Marien	Vertreter HPQ, QHSE / QC- Manager (29.01.25 in Hoboken zeit- weise anwesend)
Herr Dieter Verstraeten	Vertreter HPQ, PM-Manager (29.01.25 in Ritthem zeitweise anwesend)
Herr Kris Vanheuckelom	QC-Inspektor (29.01.25 in Ritthem zeitweise anwesend)
Herr Christophe Sneyers	Lead Process Engineer (29.01.25 in Ritthem zeitweise anwesend)
QS DBAG: Herr Torsten Wietelmann	QS DBAG
Herr Ralf Schingnitz	QS DBAG

2. **Ergebnis der HPQ**

Ja ☒ Nein ☐ In den eingesehenen Dokumente, Unterlagen, Verfahrens- bzw. Arbeitsanweisungen sind die Anforderungen des DBS 918005 sowie des relevanten Regelwerkes der DBAG für die betreffenden Bauwerksarten eingearbeitet.

☒ Relevante Dokumente, Unterlagen, Verfahrens- bzw. Arbeitsanweisungen, etc. des QMH wurden als Auszug zum Nachweis durch den Hersteller übergeben.

☐ Relevante Dokumente, Unterlagen, Verfahrens- bzw. Arbeitsanweisungen, etc. des QMH wurden nicht übergeben.

☒ Einsicht erfolgte im Rahmen der Dokumentenprüfung vor Ort bzw. während der Betriebsprüfung.

Ja ☒ Nein ☐ Während des Audit's wurde die Umsetzung der Anforderungen des DBS 918005 sowie des relevanten Regelwerkes der DBAG durch das firmeneigene QM-System plausibel und hinreichend erläutert. Während der Betriebsbesichtigung wurden die Beschaffungs-, Planungs-, Fertigungs-, Prüfungs- bzw. Abnahme- sowie Transportprozess beispielhaft vorgestellt und erläutert.

Ja ☒ Nein ☐ Die vorgestellten Infrastruktur, Ausrüstung, Ausstattung sowie die personelle Ressourcen ermöglichen eine konforme Umsetzung der Anforderungen des DBS 918005 sowie des relevanten Regelwerkes der DBAG in der Vorbereitung, Fertigung, Abnahme und Lieferung für die erteilten Bauwerksarten.

Die Anforderungen der HPQ wurden mit Feststellungen erfüllt.

3. **Gültigkeit der HPQ**

Gültigkeitsbereich: Für o. g. Bauwerksarten und Prozesse. Als Inverkehrbringer mit den qualifizierten Herstellerwerken.

Gültigkeit: Beginn **15.09.2021** Ende **29.01.2028**

Überprüfung der Anforderungen: **29.01.2026**

Hinweis:
Die gültige Zertifizierung nach DIN EN 1090-1 (WPK+Sw) EXC 3 bzw. EXC4 ist Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB. (Informationsblatt und Urkunde Allgemeine Bestimmungen beachten!).

4. Feststellungen

Die ist Abarbeitung der QS DBAG anzeigen!

Termin

☒	Weitere Feststellungen siehe Anlage Nr. 1 zum Bericht zur Qualifizierung HPQ EXC3DB nach DBS 918005	30.04.2025
☐	Weitere Feststellungen siehe Anlage Nr. _____ zum Bericht zur Qualifizierung HPQ EXC3DB nach DBS 918005	
Ja ☒ Nein ☐ Erstqualifizierung, Wiederholungsqualifizierung, Nachqualifizierung infolge Änderungen der Voraussetzungen n. zutr. ☐ Im Ergebnis der Dokumentenprüfung sowie der durchgeführten Betriebsprüfung wird durch den / die Auditor / Auditoren empfohlen das Urkunde zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation - HPQ DBS 918005 auszustellen.		
Ja ☐ Nein ☒ Auf Grund der o.g. wesentlichen Feststellungen ist, nach Anzeige zur Abarbeitung aller Feststellungen durch den Hersteller, eine Nachkontrolle der Korrekturmaßnahmen durch die QS DBAG erforderlich.		
Ja ☐ Nein ☐ Überprüfung der Anforderungen n. zutr. ☒ Im Ergebnis der durchgeführten Betriebsprüfung wurden durch den / die Auditor / Auditoren keine Einschränkungen zur erteilten Herstellerbezogenen Produktqualifikation - HPQ DBS 918005 festgestellt. Die Gültigkeit, gemäß Zertifikat vom _____ wird bestätigt.		
Die Ergebnisse wurden dem Hersteller im Rahmen der Abschlussbesprechung zur Kenntnis gegeben und durch den Hersteller ☒ anerkannt. ☐ anerkannt, mit gesonderter Stellungnahme ☐ nicht anerkannt.		
Der Hersteller wünscht die Urkunde zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation - HPQ DBS 918005, EXC3DB in nachfolgenden Ausfertigungen. ☒ deutsch ☐ englisch ☐ französisch		

Die in diesem Bericht dargestellten Sachverhalte, Ergebnisse und die daraus abgeleiteten Schlussfolgerungen sind Ergebnis des gemeinsam durchgeführten Audits und beruhen auf den zu diesem Zeitpunkt (28. / 29.01.2025) verfügbaren Informationen, Dokumenten sowie durch den Hersteller dargestellten Sachverhalten zu den beurteilten Prozessen.

Allgemeine Bestimmungen:

Allgemeine Bestimmungen (s. Urkunde zur HPQ EXC3DB nach DBS 918005)

1. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ benannten Person(en) sowie Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
4. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin zur Überprüfung der Anforderungen hat der Hersteller bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung die entsprechenden Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.
5. Die Gültigkeit der Zertifizierung (DIN EN 1090-1 -Werkseigene Produktionskontrolle und Schweißen- EXC 3 bzw. EXC4) ist nach der Rezertifizierung, bei maßgeblichen Änderungen in den Zertifikaten (z.B. vSAP, o.ä.) etc. durch den Inhaber der Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Gleiches gilt bei Änderung der verantwortlichen Personen zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ.
6. Die Überprüfung der Anforderungen wird durchgeführt wenn sich z.B. die Anforderungen geändert haben bzw. die Bearbeitung der Ergebnisse aus der Betriebsprüfung verzögern. Wenn keine Änderungen vorliegen, eine laufende Fertigungsüberwachung erfolgte kann die Überprüfungen der Anforderung auf Antrag des Herstellers ausgesetzt werden. Der vereinbarte Termin zur Überprüfung der Anforderungen bzw. der Verzicht auf eine Überprüfung aus begründetem Anlass hebt die Gültigkeit der HPQ nach DBS 918005 EXC3DB nicht auf bzw. schränkt diese ein. Falls sich im Ergebnis der Überprüfung die Gültigkeit ändert wird dies, durch die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung, im Internet dargestellt.

Der Bericht zur HPQ wurde je 1x übergeben:

☐ als Ausdruck (Papier)
☒ als Datei (*.pdf)

☒ dem AG der HPQ
☒ dem Hersteller vor Ort



**Bericht
zur Qualifizierung
HPQ EXC3DB nach DBS 918005**

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur
Qualitätssicherung
Caroline-Michaelis-Straße 5-11
10115 Berlin

Ort: 2660 Hoboken Belgien
Datum: 30.01.2025



erstellt:

Unterschrift
Name

Auditor
Ralf Schingnitz

QS DBAG

bestätigt:

Unterschrift

für Smulders Group N.V.
Bart Mees

vHPQ, vSAP,
vWPK u. / o. QS

Anlagen :

- 1 250128+250129.Bericht-Anl1-EXC3DB_Smulders.lemants_RS.pdf